**冠城大通股份有限公司2017年12月接待投资者调研记录**

2017年12月11日，冠城大通接待投资者现场调研交流，具体如下：

|  |  |
| --- | --- |
| **沟通形式** | 机构投资者集体调研 |
| **接待方式** | 现场接待 |
| **时间** | 2017年12月11日，星期一 |
| **地点** | 冠城瑞闽生产基地及公司会议室 |
| **来访人** | 长江财产保险董春华、王芳、张玄，宝盈基金肖肖，中银国际证券卢骁峰，广发证券纪成炜，中信建投证券江宇辉 |
| **公司接待人** | 公司总裁韩孝捷、副总裁兼董事会秘书肖林寿、财务总监刘晓灵、冠城瑞闽常务副总经理王浩然、证券事务代表李丽珊 |
| **调研主要内容** | 2017年12月11日，公司接待了长江财产保险等一行机构投资者来访。来访人首先参观了公司控股子公司冠城瑞闽的全自动生产线以及储能项目示范基站，对冠城瑞闽锂电池生产情况进行了深入了解。下午，来访人与公司部分高管及工作人员进行面对面交流。主要内容如下：***Q1：请先介绍一下公司目前新能源锂电池、房地产、漆包线业务的经营情况。***A：公司目前主营业务为新能源业务（锂电池及漆包线新材料）、房地产业务。公司控股子公司福建冠城瑞闽新能源科技有限公司投资建设的新能源锂电池项目已于近日完成一期PACK自动生产线、电芯生产线的机器设备安装调试工作，并已正式投产。该项目位于福建省福清市融侨经济开发区内，项目占地面积7.9万平方米（可规划产能规模约5.6GWH），一期已投产产能规模为0.9GWH。漆包线新材料方面，目前公司产品应用于新能源汽车电机、风能、核能、军工、高速电梯电机等领域。很多新兴行业、新产品对漆包线新技术的发展提出很高的要求，如新能源汽车的电机等零部件需要的漆包线。目前公司供应的新能源汽车使用的漆包线产品在整个市场中占有一定的份额，未来将继续大力拓展上述高端市场。这些都将大大提升漆包线产品的附加值。房地产业务方面，公司目前主要在开发的项目有海科建公司下属的位于中关村的百旺府及西北旺镇的A3项目，A3项目为商业办公一体项目（地上规划面积约20万平方米）、位于南京的冠城大通蓝郡项目、南通的冠城大通棕榈湾项目、2017年5月份刚在常熟取得的两个新地块、福州的冠城大通广场以及在福州永泰冠城大通悦溪镜项目。***Q2：能不能详细介绍下新能源业务的规划？***A：冠城瑞闽的本次投产是公司战略转型迈出的重要一步。冠城瑞闽动力电池投产一期项目0.9GWh，这个产能的量大约能够配套3500-6000辆纯电动大巴车。公司规划2017年投产0.9GWh，初步打开国内市场，二三期规划的生产线将于2018年开始动工建设。未来，公司将根据新能源市场发展趋势和公司实际发展情况，通过加快后期项目建设或合资合作、收购兼并等方式，进一步扩大产能规模。***Q3：公司新能源锂电池技术人才团队如何？***A：冠城瑞闽一期规划总人数700人，其中研发人员110人。冠城瑞闽以王浩然博士、何平博士、杨允杰博士、杨智宁硕士等一批高端人才为首的技术研发团队拥有丰富的锂电行业经验：王浩然博士拥有十五年锂离子电池及其材料的研发生产经验，曾供职于美国通用汽车公司及美国波士顿电池，担任过高级电池测试工程师、高级项目经理以及高级电池技术总监等职务，目前任冠城瑞闽常务副总、技术团队主要负责人；何平博士毕业于北京大学化学系，曾任北京大学副教授，拥有15年锂离子电池及材料的研发经验，10年以上实验室管理经验，5年海外科研背景，目前任冠城瑞闽测试及品质总监；杨允杰博士毕业于北京化工大学，曾师从陈建峰院士，拥有8年锂电行业经验，曾任北京有色金属研究总院动力电池研究中心高级工程师及北京波士顿电池技术有限公司高级电芯开发工程师，目前任冠城瑞闽研发总监，高级工程师；杨智宁硕士拥有10年锂电行业经验，曾主持大型动力锂电池生产线筹建与生产，目前任冠城瑞闽电芯生产总监。除现有技术储备外，冠城瑞闽积极开展与众多高校、科研院所、整车厂的技术研发合作，与中国科学院海西研究院签署了《新能源材料及器件研究实验室共建协议书》。中国科学院海西研究院由我国著名科学家、教育家卢嘉锡院士于1960年创建，是中科院优秀研究所。经过50多年发展，获得国家科技三大奖及中科院科技进步特等奖等230多项重要科技成果和奖励，已成为在国际上具有重要影响力的结构化学、新材料与器件集成与应用的综合研究基地。中国科学院海西研究院拥有“福建省动力电池关键材料工程技术研究中心”、“福建省储电材料及应用技术重大研发平台”、“福建省石墨烯储能与复合材料技术开发应用工程研究中心”三个省级研发平台，专业研发人员超过百人。***Q4：锂电池产品市场未来销售方向是哪些？***A：市场方面，冠城瑞闽今年主攻汽车市场和兆瓦级储能市场。公司在工信部今年7月发布的第298批公告中，冠城瑞闽为扬州亚星客车股份有限公司申报的亚星牌纯电动城市客车配套生产锰酸锂蓄电池，实现了公司的配套产品在整车公告中零的突破。目前，冠城瑞闽已向湖南利能科技股份有限公司提供储能系统单体电池和模块电池的测试，已向扬州亚星客车股份有限公司、厦门金龙联合汽车工业有限公司、陕西秦星汽车有限责任公司、重庆恒通客车有限公司、山东吉海新能源汽车有限公司等多家客车整车厂提供汽车动力电池样品测试。此外，公司也已初步与煤炭市场、船舶动力等市场的客户建立起联系，积极介入相应市场。储能方面，目前储能市场包括调峰和调频——调峰就是削峰填谷，技术要求不高，但对寿命要求非常高；调频对电池技术要求非常高，电池充放电频率和倍率要求高。国内市场储能调峰在大城市需求很大，部分地区波峰波谷差价非常大，公司看好未来这块市场。冠城瑞闽已向湖南利能科技股份有限公司提供储能系统单体电池和模块电池的测试。汽车动力电池市场方面，公司生产的锰酸锂材料电池主要应用于大巴车，三元材料体系电池主要应用于乘用车。目前生产的锰酸锂软包电池已提供给多家客车整车厂进行测试验证，产品能量密度和各项技术指标达到国家对新能源客车补贴标准。***Q5：地产业务未来发展的方向是什么样？***A：公司未来规划将以新能源、新材料为主，房地产业务为上述业务发展提供助力。在房地产业务方向，公司还是继续聚焦大北京、大南京，同时进行业务模式创新，向产业地产、旅游地产、特色小镇等关联产业拓展。***Q6：公司机电业务有没有什么优势和发展前景？***A：公司漆包线新材料已广泛应用于新能源汽车电机、风能、核能、军工、高速电梯电机等领域。这些领域使用的漆包线产品较传统行业毛利率较高、技术要求更为先进、市场前景更为广阔，目前公司供应的新能源汽车使用的漆包线产品在整个市场中占有一定的份额，未来将继续大力拓展上述高端市场。这些都将大大提升漆包线产品的附加值。 |