**广东文灿压铸股份有限公司**

**投资者接待活动记录表**

**编号：2018001**

|  |  |
| --- | --- |
| **投资者关系****活动类别** | □特定对象调研 □分析师会议□媒体采访 □业绩说明会□新闻发布会 □路演活动☑现场接待□其他（请文字说明其他活动内容）  |
| **接待时间** | 2018年6月6日 |
| **接待地点** | 广东文灿压铸股份有限公司会议室 |
| **上市公司****接待人员姓名** | 董事会秘书、副总经理：张璟财务总监：吴淑怡证券事务代表：徐贞证券事务助理：黄凌辉 |
| **参与单位****名称及人员姓名** | 国信证券：陶定坤联讯证券：李建义、李笑寒、邓星群、曹玉、曾宝雯、桂海均个人投资者：张旭祎、刘小红、彭玉芝、戚剑伟 |
| **投资者关系活动****主要内容介绍** | **（一）公司介绍**播放公司宣传片，公司董秘张璟介绍公司基本情况。**（二）会议交流****1、目前在手订单的情况，总量预计分几年释放?**公司一般与主要客户签有长期供货框架合同，并在该合同框架下根据客户具体下达的订单组织相关产品的生产和销售，在手订单量有保证。**2、潜在的客户有哪些，客户开拓的战略？**（1）潜在的客户：公司已批量为特斯拉（TESLA）、奔驰供应铝合金车身结构件，在新能源（电动）汽车、车身结构件轻量化方面具有先发优势。新能源汽车的持续高速增长，将对汽车铝合金压铸产业的发展形成有力的推动。新能源汽车客户是公司潜在的客户之一。（2）客户开拓的战略：①公司将充分发挥已有客户资源和技术的优势，稳固与现有客户的关系，通过不断开发新技术、新产品和优化服务，扩大现有主营业务规模。②公司目前已为国际领先的新能源汽车制造商特斯拉（TESLA）批量供应铝合金汽车车身结构件，未来公司将依托在新能源汽车、车身结构件的先发优势，不断强化自身在相关领域的经验和技术优势，进一步提高市场份额。③公司目前已实现了珠三角、长三角、环渤海地区的合理布局，未来公司将以中国为依托，根据市场情况和客户需求，适时建立或收购海外生产、服务基地，在降低运输成本的同时，更加高效快捷地服务世界各地的汽车整车和一级零部件客户，进一步拓展国内与国际市场。**3、行业的核心竞争因素主要是什么？**公司所在行业的核心竞争因素主要是技术与人才。（1）技术因素：由于消费者和各国政府对汽车产品的质量、性能和安全均提出很高的标准和要求，因此，作为汽车零部件供应商的汽车铝合金压铸企业需具备较强的材料开发与制备技术、压铸技术，甚至是产品方案设计、模具设计与制造能力，才能满足整车厂商和上一级零部件供应商对产品的质量要求。（2）人才因素：汽车铝合金压铸涉及产品方案设计、模具设计与制造、材料开发与制备、压铸工艺控制、后加工等多个环节，需要企业拥有相关的高级技术人才以及熟练的技术工人，而行业内各企业压铸等技术具有差异性，企业间人才的流动适应性不高，人才分层明显，现有的压铸企业大多通过企业内部培养来储备人才。**4、贵公司未来在新能源汽车和车身轻量化方面将是如何布局？**公司目前已为国际领先的新能源汽车制造商特斯拉（TESLA）批量供应铝合金汽车车身结构件，未来公司将依托在新能源汽车、车身结构件的先发优势，不断强化自身在相关领域的经验和技术优势，进一步提高市场份额。**5、贵公司的产品技术与同行产品间的优势是有哪些？**公司产品的技术优势主要如下：（1）产品方案设计方面不同于一般压铸企业只能按客户提供的设计图进行生产，公司凭借先进的技术和经验优势，广泛参与到高端客户奔驰、大众、特斯拉（TESLA）、上海蔚来的产品前期设计，在满足客户需求的基础上，协助其进行产品结构、性能、成本等方面的改良。（2）模具设计与制造方面公司成立了独立的文灿模具全资子公司，是国内少数拥有大型和复杂模具自制能力的汽车铝合金压铸企业，可以对客户需求进行快速反应和持续改善。（3）材料开发与制备方面材料开发方面：铝合金具有密度低、相对机械强度高、环保可回收等优点，在大幅降低车身重量的同时兼具良好的安全性能，成为近年来主流车用新型材料。但对于一些对耐磨性要求特别高的汽车零部件，如变速箱换挡拨鼓等，过去一般采用铸钢材料，因为一般铝合金铸件难以达到其耐磨和硬度等性能要求。公司通过新材料、新工艺研发，开发出了可以替代铸钢的铝合金材料及配套压铸技术，产品已实现批量生产并供给全球主要汽车变速箱生产商德国格特拉克（GETRAG）。材料制备方面：目前汽车铝合金压铸技术最具技术含量的应用领域为车身结构件。车身结构件对汽车起支撑、抗冲击的作用，其质量直接关系到车身承载能力的好坏，因此对强度、延伸率、可焊接性都有着极高要求。公司经过多年的研发和生产经验积累，目前已掌握车身结构件铝合金材料的制备技术，并已开始批量为特斯拉（TESLA）供应铝合金车身结构件，对奔驰汽车的铝合金车身结构件也已进入量产阶段。此外，公司还参与国家高技术研究发展计划（863计划）项目“颗粒增强金属基复合材料与构件先进制备加工技术”课题“高性能铝基复合材料大型构件制备加工技术及应用”。（4）压铸技术方面公司拥有经验丰富的专业技术团队，在熟练掌握一般的真空压铸技术、局部挤压技术及其他压铸技术的基础上，通过与知名整车厂商和一级零部件供应商多年的产品合作开发和技术交流，公司自主研发和技术创新能力进一步提升，目前已经掌握高真空压铸技术、层流铸造技术等先进压铸技术：①高真空压铸技术：该技术是在一般真空压铸技术的基础上进一步深化，使型腔真空度可以做到30毫巴以下，压铸出来的产品可以用于热处理，更好地提升材料机械性能。公司目前为特斯拉（TESLA）批量供应的车门框等车身结构件即采用高真空压铸技术压铸而成。②层流铸造技术：该技术可以部分替代局部挤压技术、低压铸造技术，对于无法使用或不必要使用高真空压铸技术的产品，该技术可以大大降低产品的含气量、提高产品的性能。公司目前为法雷奥（VALEO）批量供应的空调压缩机缸体即采用层流铸造技术压铸而成。**6、贵公司与特斯拉的合同是几年一签的呢？**公司与特斯拉签订了销售合同，一直保持比较稳固的合作关系。**7、贵公司的外销业务占比为40.41%，请问中美贸易战背景下，对贵公司外销业务影响如何？**关于中美贸易摩擦对公司出口业务的影响及有关风险因素详见我司在2018年4月披露的《首次公开发行股票招股说明书》。公司经过多年的努力，已具备一定的竞争力，面对新竞争压力和挑战，我司将积极做好应对工作。 |